

# HOLZLAGER

*Luftentfeuchtung in der Praxis.*

- ↗ KONSTANTE HOLZFEUCHTE
- ↗ KEINE FORMVERÄNDERUNGEN
- ↗ KEINE ZUSÄTZLICHE BEHEIZUNG ERFORDERLICH

## BEDEUTUNG DER LUFT

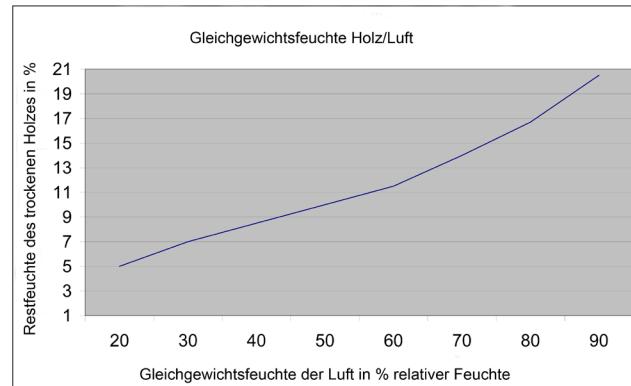
Gelagertes Holz ist der Umgebungsluft ausgesetzt und ändert seine Eigenschaften je nach herrschendem Feuchtigkeitsniveau. Das Material passt sich an Temperatur und Feuchtigkeit an. Vorgetrocknetes Schnittholz reagiert besonders empfindlich auf Feuchtigkeitsveränderungen.

## LAGERUNG VON SCHNITTHOLZ

Getrocknetes Schnittholz, zum Beispiel für die Möbelherstellung, darf einen maximalen Feuchtegehalt von 8-9 % aufweisen. Bei anderem Holz, zum Beispiel für Türen oder Fenster, darf der Feuchtegehalt bei maximal 12 % liegen. Wird diese Art von Holz in Räumlichkeiten

ohne Entfeuchtung gelagert, kann eine stark schwankende Qualität die Folge sein. Wechselnde Feuchtigkeitsniveaus können eine Änderung der Holzstruktur bewirken und zu Verarbeitungsproblemen des Materials während der Endverarbeitung führen. Hohe Ausschussraten aufgrund mangelnder Qualität der Produkte sind die Folge.

Die unten eingezeichnete Kurve zeigt an, bei welchem Luft-/Holzfeuchte-Wert ein Gleichgewichtszustand besteht, also kein Feuchte austausch zwischen Luft und Holz mehr stattfindet. Um beispielsweise den Wert von 9 % Holzfeuchte, der bei der Möbelproduktion Voraussetzung ist, zu erreichen muss die Umgebungsluft im Lager bei ca. 43 % relativer Feuchte liegen.



## LUFTENTFEUCHTUNG IST DIE LÖSUNG

Das Ziel einer Entfeuchtung in Holzlagern für die Holzindustrie ist ein konstantes Hallenklima zu schaffen, damit eine gleichmäßig hohe Warenqualität garantiert werden kann.

Holzfeuchte und relativer Feuchtigkeitsgehalt der Luft sind unabhängig von der herrschenden Umgebungstemperatur. Mit einem DST-Luftentfeuchter ist also keine zusätzliche Beheizung des Lagers mehr erforderlich. Mit unserer umfassenden Beratungskompetenz und einem breiten Produktsortiment können wir nahezu alle Feuchtigkeitsprobleme auf effektive Weise lösen. Wir machen uns gerne mit den spezifischen Anforderungen Ihrer Anwendung vertraut.

Detaillierte Informationen geben wir Ihnen sehr gern im persönlichen Gespräch. Bitte kontaktieren Sie uns! Natürlich können Sie sich auch gern auf [www.ffrey.de](http://www.ffrey.de) weiter zum Thema Entfeuchtung informieren.



# FREY GMBH UND SEIBU GIKEN DST – IHRE LÖSUNG FÜR TROCKENE LUFT.



Ob klein, ob groß - wir haben immer den passenden Trockner.

## WARUM WIR?

Die Firma FREY wurde im Jahr 1972 gegründet und ist seit 1999 die deutsche Generalvertretung von Seibu Giken DST. Seibu Giken DST zählt mit über 40 Vertretungen weltweit zu den führenden Anbietern von Adsorptionsluftentfeuchtern. Das Unternehmen stellte weltweit den ersten Silicagel-Rotor her und zählt bis heute zur Weltspitze in dieser Technologie – die kontinuierlichen Fortschritte in Forschung und Entwicklung ermöglichen dieses.

Die FREY GmbH bietet Ihnen die Lösung für Ihre individuellen Bedürfnisse und spezifischen Anwendungen. Es gibt nahezu kein Feuchteproblem, welches wir nicht für Sie lösen können. Dabei greifen wir auf eigene jahrzehntelange Erfahrung sowie zusätzlich auf den Wissenspool des gesamten internationalen DST-Netzwerkes zurück.

Ihre Anwendung interessiert uns sehr – wir beraten Sie umfassend. **Bitte kontaktieren Sie uns!**

Wir sind die deutsche Generalvertretung von:  
Seibu Giken DST AB

