

# KUNSTSTOFF-INDUSTRIE

*Luftentfeuchtung in der Praxis.*

- ↗ GLEICH BLEIBENDE PRODUKTQUALITÄT
- ↗ WENIGER AUSSCHUSS
- ↗ HÖHERES PRODUKTIONSVOLUMEN

## KUNSTSTOFF-INDUSTRIE

Die Kunststoff-Industrie ist sich der Probleme durch Luftfeuchte sehr bewusst. Von Kondensat in Spritzgussmaschinen („schwitzen“) bis zur Aufnahme von Feuchtigkeit durch das Kunststoffgranulat kann die Luftfeuchte störend wirken.

Spritzgussanlagen und PET-Blasemaschinen nutzen thermoplastische Kunststoffe, die bis zur Fließfähigkeit erhitzt werden, um dann in Formen gegossen zu werden. Die meisten Systeme benutzen kaltes Wasser, um eine kühle Oberfläche der Spritzgussform zu gewährleisten, welches in einer schnelleren Gusszeit des Werkstücks resultiert und damit höhere Produktionsvolumina ermöglicht. Generell gilt, je kälter die Spritzgussform, desto kürzer die Durchlaufzeit und somit höher die Produktionsleistung.

Der Betrieb mit kalten Spritzgussformen schafft Probleme mit Kondensat („schwitzen“) auf der Formoberfläche – insbesondere in den Sommermonaten. Dies führt zu inakzeptablen Wasserabdrücken und Korrosion an den teuren Spritzgussformen. Aufwändige Reparaturen oder Neuanschaffungen der Gussformen und Führungszapfen können daraus resultieren.

## LAGERN DES ROHMATERIALS

Bei der Lagerung des Rohmaterials (in der Regel Kunststoffgranulat in Silos) ist es sehr wichtig, dieses gegen Feuchtigkeitsschäden zu schützen. Auch pneumatische Systeme profitieren von trockener Luft, da Schimmel und das Zusammenkleben der Produkte vermieden werden. Mit einem DST-Entfeuchter lässt sich die relative Feuchte in der gesamten Fertigungsstrecke reduzieren. Trockenluft kann auch bei der Einlagerung von Spritzgussformen von Nutzen sein. Das Einfetten der Spritzgussformen wird überflüssig – die Formen sind durch die Entfeuchtung bereits vor Korrosion geschützt.



## LUFTENTFEUCHTUNG IST DIE LÖSUNG

Das Problem des Schwitzens der Formen kann sehr leicht beseitigt werden, indem ein Entfeuchter installiert wird. Dies ermöglicht eine Betriebstemperatur der Spritzgussform bei 5 °C oder niedriger, ohne dass sich Kondensat bildet. Aufgrund der niedrigen Temperatur der Form werden die Durchlaufzeiten verkürzt und der Ausschuss kann um bis zu 30 % reduziert werden – unabhängig vom Zustand der Außenluft. Mit unserer umfassenden Beratungskompetenz und einem breiten Produktsortiment können wir nahezu alle Feuchtigkeitsprobleme auf effektive Weise lösen.

Wir machen uns gerne mit den spezifischen Anforderungen Ihrer Anwendung vertraut. Detaillierte Informationen geben wir Ihnen sehr gern im persönlichen Gespräch. Bitte kontaktieren Sie uns! Natürlich können Sie sich auch gern auf [www.ffrey.de](http://www.ffrey.de) weiter zum Thema Entfeuchtung informieren.

Entfeuchter von Seibu Giken DST werden zum Beispiel von folgenden Betrieben verwendet:

- ↗ Consol Plastics
- ↗ Xac-pet
- ↗ Nampak
- ↗ Huhmtamki Van Leer
- ↗ Eurochiller



# FREY GMBH UND SEIBU GIKEN DST – IHRE LÖSUNG FÜR TROCKENE LUFT.



Ob klein, ob groß - wir haben immer den passenden Trockner.

## WARUM WIR?

Die Firma FREY wurde im Jahr 1972 gegründet und ist seit 1999 die deutsche Generalvertretung von Seibu Giken DST. Seibu Giken DST zählt mit über 40 Vertretungen weltweit zu den führenden Anbietern von Adsorptionsluftentfeuchtern. Das Unternehmen stellte weltweit den ersten Silicagel-Rotor her und zählt bis heute zur Weltspitze in dieser Technologie – die kontinuierlichen Fortschritte in Forschung und Entwicklung ermöglichen dieses.

Die FREY GmbH bietet Ihnen die Lösung für Ihre individuellen Bedürfnisse und spezifischen Anwendungen. Es gibt nahezu kein Feuchteproblem, welches wir nicht für Sie lösen können. Dabei greifen wir auf eigene jahrzehntelange Erfahrung sowie zusätzlich auf den Wissenspool des gesamten internationalen DST-Netzwerkes zurück.

Ihre Anwendung interessiert uns sehr – wir beraten Sie umfassend. **Bitte kontaktieren Sie uns!**

Wir sind die deutsche Generalvertretung von:  
Seibu Giken DST AB

